

1. Изготовьте баллон для использованного фреона, прочитав эту статью:

ВТОРАЯ ЖИЗНЬ ИСПОЛЬЗОВАННОГО БАЛЛОНА

Ниже речь пойдет о том, как модернизировать стандартный баллон из-под фреона для его дальнейшего использования в качестве сосуда для эвакуации хладагента. Сразу оговоримся, что все изложенное ниже является злостным несоблюдением требований изготовителя, говорящих о недопустимости нарушать целостность баллона и использовать его не по прямому назначению. Таким образом, эти нарушения остаются на совести мастера-"самоделкина".

Итак, необходимо убедиться, что баллон пуст и не находится под давлением. Чтобы избежать повреждения места соединения штатного вентиля с баллоном во время нагрева и дальнейшей пайки, нужно обмотать его мокрой тканью. Теперь можно проделать отверстие под медную трубку (лучше всего диаметром 8-9 мм).



Нагрев места, где будет сделано отверстие



Только керном. Сверлить нельзя, иначе попадет стружка

Во избежание попадания стружки внутрь баллона, отверстие ни в коем случае не рассверливать, а пробить керном до нужного размера в предварительно нагретом месте (нагрев до красного состояния необходим для лучшего качества отверстия). В полученное отверстие вставляем медную трубку и опускаем ее до дна баллона. Отметим длину так, чтобы трубка выступала из баллона на 60-70 мм. Затем извлекаем ее и отпиливаем под углом 45 градусов. Тщательно обработав спил (освободив от стружки и заусенцев), снова вставляем скошенным концом вниз, опуская до самого дна.



Отпиливаем кусок трубки нужной длины согласно схемы справа.

После этого место спила тщательно очистить от заусенцев и удалить стружку



Схема расположения трубки в баллоне



Перед пайкой место соединения штатного вентиля с баллоном обмотать мокрой тканью для отвода тепла



После остывания, закрасить место пайки и произвести Вакуумирование баллона через манометрический коллектор

Перед тем, как производить все операции по пайке, баллон необходимо наполнить сухим азотом, вытеснив воздух. Это поможет избежать образования окалины и окислов внутри баллона.

Пайку трубки с баллоном надо производить с использованием флюса или серебряными припоями с обмазкой. Далее припаять штуцер к трубке (предварительно извлечь из него клапан Шредера).



Для удобства можно накрутить на клапан шредера, вот такой краник:



Место пайки трубки с баллоном зачистить и покрасить. Для проверки герметичности швов опрессовать его давлением 20 бар. Затем баллон следует отвакуумировать вакуумным насосом через манометрический коллектор. Контроль наличия влаги осуществлять мановакуумметром с растянутой шкалой от 0 до 1000 мбар.

Теперь баллон готов для дальнейшего применения.

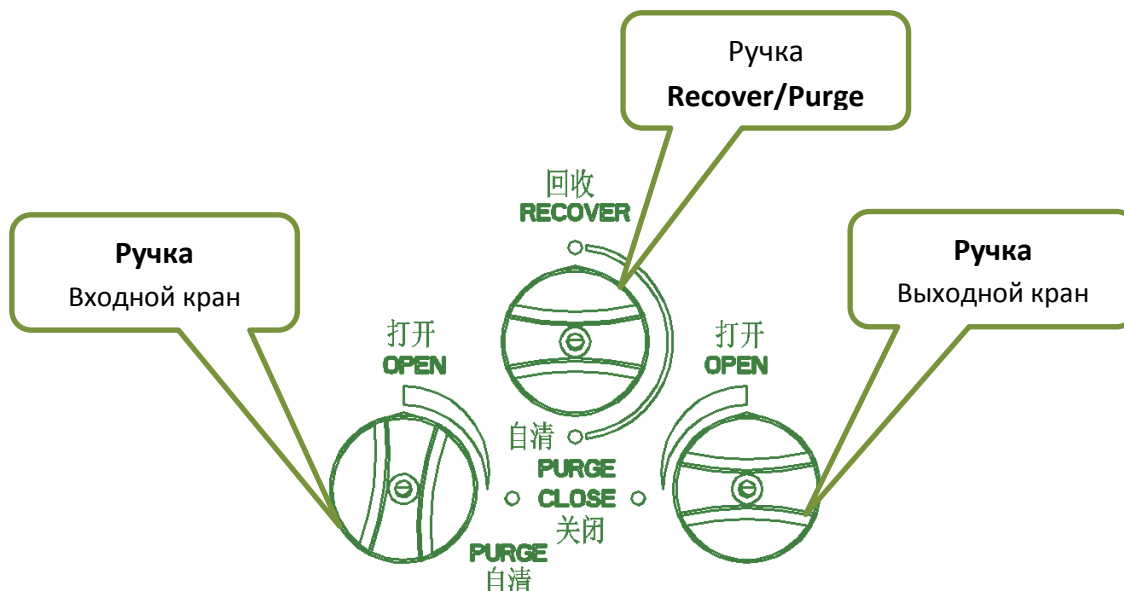
СТАНДАРТНЫЙ МЕТОД ЭВАКУАЦИИ (ЖИДКОСТЬ/ПАР)

2. Убедитесь, что устройство находится в рабочем состоянии.
3. Соедините шлангами оборудование и станцию, согласно схемы, приведенной ниже:
 - Манометрический коллектор к нагнетающему и всасывающему портам оборудования шлангами высокого и низкого давления, соответственно.
 - На входе (левый штуцер на станции), перед станцией обязательно установите фильтр раскислитель!!!
 - Резервуар для использованного фреона присоединить на выход станции (правый штуцер).
4. Убедитесь, что все соединения выполнены правильно и плотно фиксируется.



5. Откройте кран на жидкостном штуцере (если есть) на резервуаре для использованного фреона.
6. Убедитесь, что кран **Recover/Purge** установлен в позицию: **Recover**.
7. Откройте порты на оборудовании (кондиционере).
8. Откройте жидкостный и газовый краны на вашем манометрическом коллекторе и сравните со **всех** шлангов воздух.

9. Откройте *выходной* кран станции (переведите *правую* ручку в положение **OPEN**)..



10. Включите выключатель Power в положении "включено", чтобы запустить компрессор.

Примечание: Если компрессор не запускается (скорей всего на выходе с компрессора возникло высокое давление), поверните ручку **Recover/Purge** в позицию **Purge**,. Затем поверните еще раз ручку **Recover/Purge** в позицию **Recover**

11. Повторите включение станции (см. п.10).

12. После запуска компрессора, медленно откройте входной кран (переведите левую ручку в положение **OPEN**) на скачке:

12.1. Если компрессор начинает стучать, медленно прикройте (задросселировать) фреон, поступающий с оборудования через манометрический коллектор - входным краном, до тех пор, пока стук не прекратится.

12.2. Как только поток жидкого хладагента закончится (контролировать по смотровому стеклу манометрического коллектора), входной клапан - *должен быть полностью открыт*, для удаления из холодильной системы оборудования оставшегося парообразного фреона.

13. После достижения желаемого уровня вакуума (контролировать по манометрам станции) в оборудовании необходимо:

13.1. Закрыть входной кран (переведите левую ручку в положение **CLOSE**).

13.2. Закрыть выходной кран скачки (переведите правую ручку в положение **CLOSE**)..

13.3. Выключить станцию.

13.4. Закрыть порты на оборудовании.

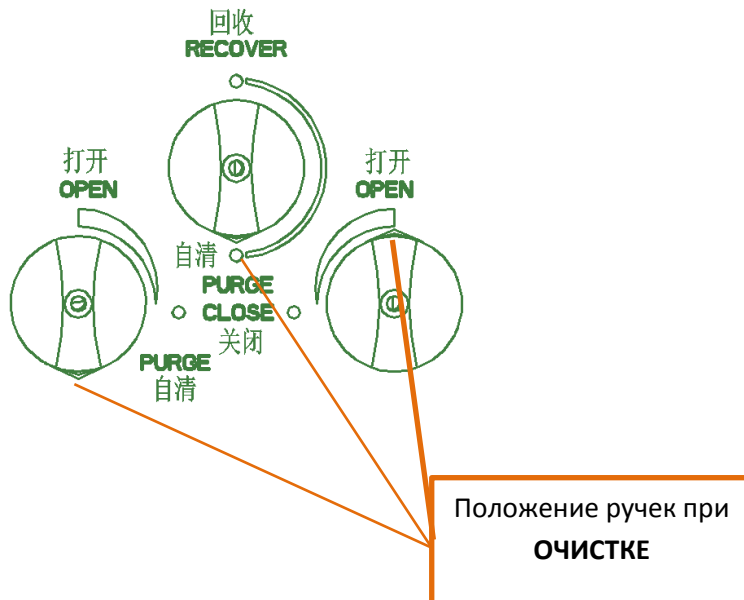
13.5. Закрыть краны на манометрическом коллекторе.

14. Приступите к операции по очистке станции от остатков фреона:

ВНИМАНИЕ: Необходимо всегда очищать станцию после эвакуации фреона, т.к. оставшийся хладагент из неисправного блока, может привести к окислению внутренних компонентов станции эвакуации, и в конечном счете, привести к коррозии или выходу из строя компонентов.

ОПЕРАЦИЯ «ОЧИСТКИ» (PURGE) СТАНЦИИ ОТ ФРЕОНА.

15. Установите входной кран станции (*левую ручку*) в положение **Purge**.
16. Поверните ручку **Recover/Purge** в позицию **Purge**.
17. Откройте выходной кран станции (переведите *правую ручку* в положение **OPEN**).



18. Включите выключатель Power в положении "включено", чтобы запустить компрессор.
19. После достижения желаемого уровня вакуума (контролировать по манометру станции) закрыть *правый и левый* краны станции (переведите *левую и правую* ручку в положение **CLOSE**).
20. Выключите станцию.
21. Поверните ручку **Recover/Purge** в *среднюю* позицию.
22. Снимите все шланги.